



Yutep8801 环氧封闭漆

产品叙述 以环氧树脂为基料的低粘度、双组分环氧清漆，对底材和施涂表面具有良好的渗透性。

推荐用途 作为组成涂层防护体系的封闭漆，适用于混凝土和其他圬工表面。

产品资料	颜色	透明
	光泽	高光
	密度*	约 0.92Kg/L (混合后)
	固化剂	Yutep8801 环氧固化剂
	体积固体份	(29±2) %
	标准膜厚	30μm 干膜厚 (约 105μm 湿膜厚)
	理论涂布率	10.51m ² /Kg (30μm 干膜计)
	完全固化(20℃)	7d
	闪点	25℃
	挥发性有机成分 (v.o.c)	607 克/升

*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同。

施工参数	混合	用动力搅拌机将主剂搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀。
	混合比	主剂：固化剂 = 4:1 (重量比)
	稀释剂	Yutong 103 环氧稀释剂
	无气喷涂	喷嘴口径：0.381 ~ 0.533mm 喷枪压力：15 ~ 18MPa 稀释比例：0 ~ 10% (重量比)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
	辊涂	不推荐使用。

干燥资料	底材温度	10℃	20℃	30℃
	漆膜表干 (30 μm)	2h	1h	30min
	漆膜实干 (30 μm)	10h	6h	3h
	最短覆涂间隔	8h	4h	2h
	最长覆涂间隔*	-	-	-
	混合使用期限	3h	2h	1h

* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。
上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。



Yutep8801 环氧封闭漆

表面处理	混凝土底材表面必须充分固化、坚固、干净、干燥和无其他污染物浮浆皮、疏松颗粒、油和油脂、固化组分、模具油和藻类等。对于欠坚固、有气孔、针孔和其他缺陷的表面，需用已经认可的产品/涂料体系进行修补。混凝土底材内部含水率（体积）不得高于 6%。									
施工条件	相对湿度应低于 85%，相对湿度测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。									
典型配套	Yutep8801 环氧封闭漆 30μm（干膜厚度） Yutep8855 环氧厚浆漆 150μm（干膜厚度） Yutpu8420 丙烯酸聚氨酯面漆 2×40μm（干膜厚度） 更多使用范围，请向“鱼童公司”咨询。									
安全健康	应小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，并参考鱼童公司产品安全说明，并遵守国家或当地政府安全规定。									
包装规格	<table><thead><tr><th></th><th>包装桶规格</th><th>包装重量</th></tr></thead><tbody><tr><td>甲组份</td><td>20 公升</td><td>14.8 公斤</td></tr><tr><td>乙组分</td><td>4 公升</td><td>3.7 公斤</td></tr></tbody></table>		包装桶规格	包装重量	甲组份	20 公升	14.8 公斤	乙组分	4 公升	3.7 公斤
	包装桶规格	包装重量								
甲组份	20 公升	14.8 公斤								
乙组分	4 公升	3.7 公斤								
储存期限	储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 18 个月，此后应检验合格后使用。									
声明	本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以他方式供的）均正确无误，鱼童只给予产品本身质量的保证，对于我们无法控制因素如：底材的表面处理质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。									